

BasiCut 275.230 DG



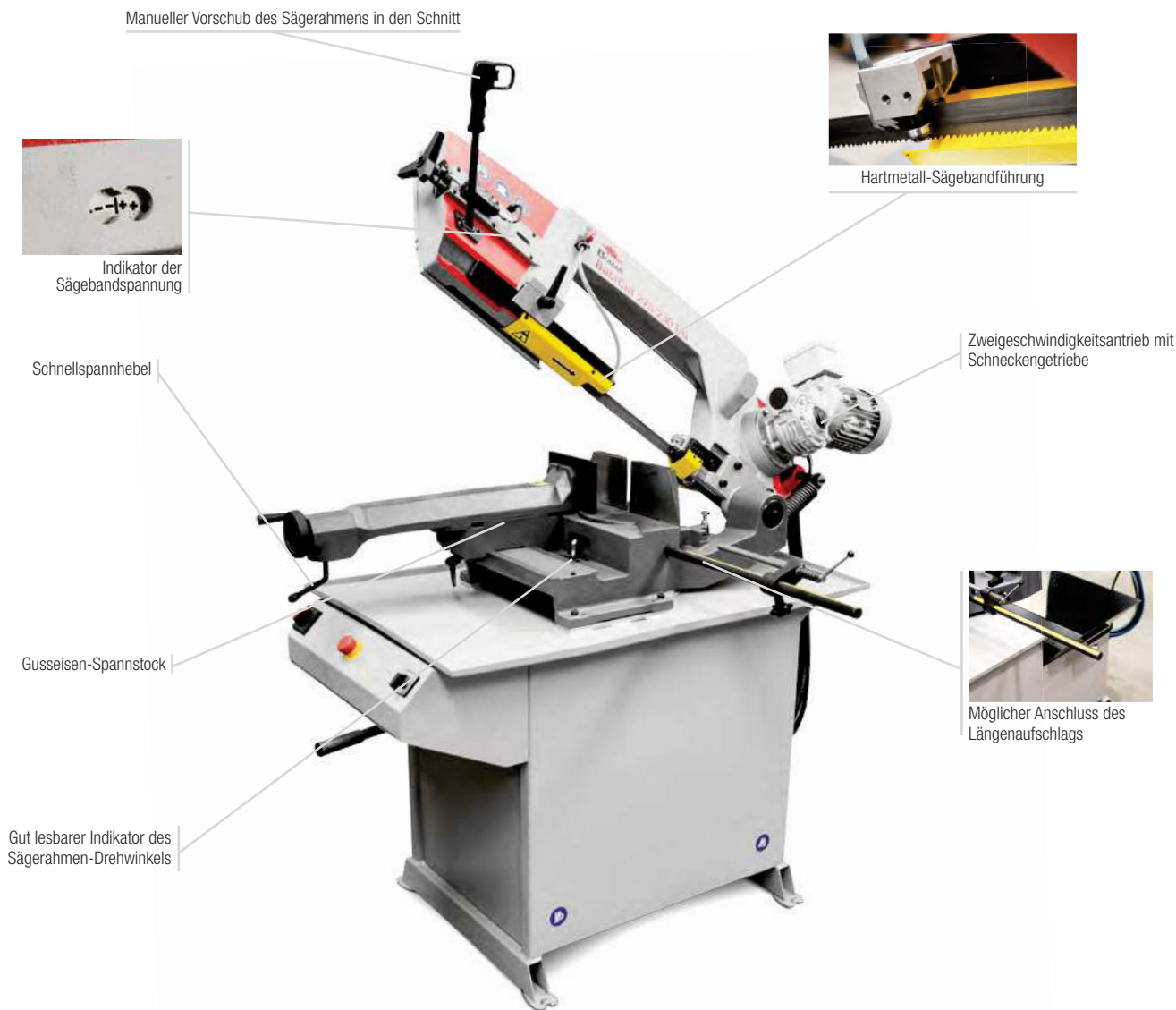
BasiCut 275.230 DG ist eine einfache und universelle, manuelle Bandsäge, welche vor allem in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet wird.

Der Sägerahmen ist aus einem Graugussstück hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung und höhere Schnittpräzision gesichert sind. Diese ist auch durch einfache, doch hochwertige Hartmetallführung des Sägebandes unterstützt. Die Anlage ist mit

einem wartungsfreien Schneckengetriebe mit leistungsfähigem Zweigeschwindigkeitsantrieb ausgerüstet, welches das Sägeband mit einer Höhe von 27 mm antreibt.

Der Sägerahmen kann für Gehrungsschnitte einfach gedreht werden, und zwar im Bereich von 45° links bis 60° rechts, bei konstanter Position des gespannten Materials. Die Spannung selbst erfolgt sehr einfach mittels Hauptspannstock, dessen

bewegliche Backe von Trapezscharbe geführt ist. Bei Schneiden von Serien kann das Material mittels eines (exzentrischen) Schnellspannhebels effektiv gespannt werden. Der Vorschub in den Schnitt erfolgt manuell, d.h. der Sägerahmen wird vom Bedienungspersonal geführt.



Manueller Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Schnellspannhebel

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe

Gusseisen-Spannstock



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Gut lesbarer Indikator des Sägerahmen-Drehwinkels

BasiCut 275.230 DG

Die universelle Bandsäge BasiCut 275.230 DG wird in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.190.B1	BasicCut 275.230 DG
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.630	Anschlusssteil M 330 rechts
255.604	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	230	275x180	250x230	230	
45°R	190	190x150	170x230	180	
60°R	120	120x100	120x100	100	
45°L	170	185x100	90x230	150	

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1 / 1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	978 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 574 mm
Breite	700 mm
Höhe	1 485 mm
Gewicht	370 kg

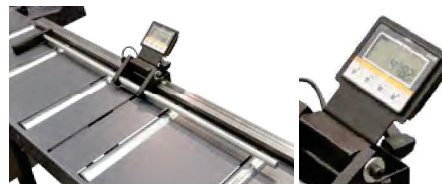


Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.

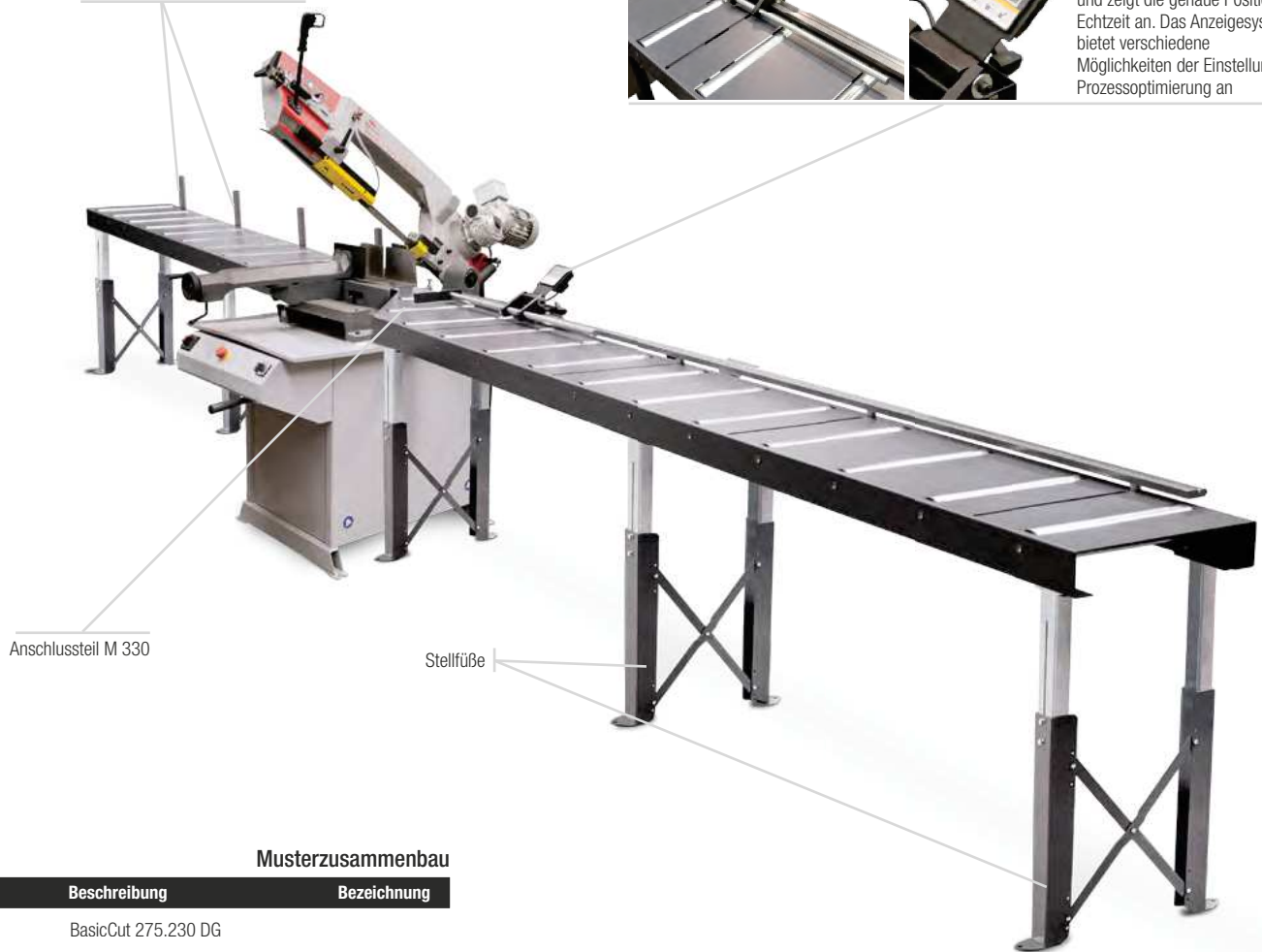


Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.190.B1	BasicCut 275.230 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.630	Anschlussstück M 330 rechts	
255.604	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge BasiCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden