

ProfiCut 275.230 DG



Die Maschine ProfiCut 275.230 DG ist eine manuelle Sägemaschine mit einer im Maschinenbau installierten Kühlung. Winkelschnitte sind bei diesem Typ beidseitig im Bereich von 45° links bis 60° rechts möglich. Der Rahmen wird manuell gedreht. Die Einstellung der Winkelschnitte erfolgt sehr einfach direkt von dem Bedienungsstandort an der Maschine. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala

versehen ist. Die Umfangsgeschwindigkeit des Sägebandes ist standardmäßig 40 / 80 m·min⁻¹. Der Materialvorschub in den Schnitt ist manuell. Die Sägemaschine kann man einfach mit den direkt am Bedienungspult angeordneten Bedienungselementen steuern. Zur Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG kann man von linker Eingangsseite (Materialzuführung) oder von rechter Seite (Materialabführung) Rollenförderer M 330 mit der

Tragfähigkeit von 215 kg/m anschließen. Die geforderte Länge des Förderers wird aus einzelnen Modulen der Längen 2 oder 3 m zusammengestellt. Die Anzahl der Stützfüße wird nach der Gesamtlänge des Förderers festgelegt. Auf Ansuchen werden wir Ihnen gerne nähere Informationen über die Produktserie der Rollenförderer schicken.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe



Einfach abnehmbare Spänewanne

Spannstock mit Schnellspannhebel

Arretierungshebel des Arms für die Einstellung des Schnittwinkels -45°/0/+60°

ProfiCut 275.230 DG

Die universelle Bandsäge ProfiCut 275.230 DG wird in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 230V
252.303	Micro-Sprüh-Einrichtung 230V BOX
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.630	Anschlusssteil M 330 rechts
255.604	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	230	275x180	250x230	230			
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			
45°L	170	185x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/ min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Länge des kürzesten Reststücks	40 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 520 mm
Breite	1 150 mm
Höhe	1 670 mm
Gewicht	330 kg

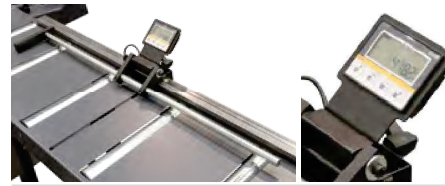


Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
	ProfiCut 275.230 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.630	Anschlussstück M 330 rechts	
255.604	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges