

# ProfiCut 275.230 GANC



Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Die Höchstlänge einer Zufuhr beträgt 500 mm. Die einfache Dialogsteuerung mit Textnachrichten wird auf dem vierzeiligen, beleuchteten Display angezeigt.

Bei Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart können alle Funktionen der Anlage getrennt gesteuert werden. Hydraulisch werden der Vorschub des Materials in den Schnitt, die Spannung des Materials und der Vorschub des Sägebandrahmens in den Schnitt und zurück gesteuert. Der robuste Sägerahmen ist aus grauen Gusseisen hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung bei Schneiden gesichert ist als bei einem geschweißten Sägerahmen. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens, Sägeband mit Höhe von 27 mm und synchron laufende

Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Der auf den linearen Führungen gelagerte Vorschubspannstock wird beidseitig geöffnet, wodurch Kollisionen bei unebenem Material vermieden werden. Das minimale Reststück in der automatischen Betriebsart beträgt 180 mm. In der Grundausstattung der Anlage sind zwei Sägebandgeschwindigkeiten enthalten, und zwar 40 und 80 m/min.



Indikator der Sägebandspannung



Hydraulischer Vorschubspannstock

Frei positionierbare Bedienungstafel



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe



Einfach abnehmbare Spänewanne

Materialrutsche

# ProfiCut 275.230 GANC

Dieser Automat ist vor allem zu Trennung von Profilen sowie Vollmaterialien mit kleineren Durchschnitten geeignet, mit Genauigkeit einer Zufuhr von 0,2 mm.

## Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.192.B1	<b>ProfiCut 275.230 GANC</b>
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.356	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
252.540	Anschlusssteil M 330 links

## Schnittparameter

0°	230	275x180	250x230	230			275x130
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			

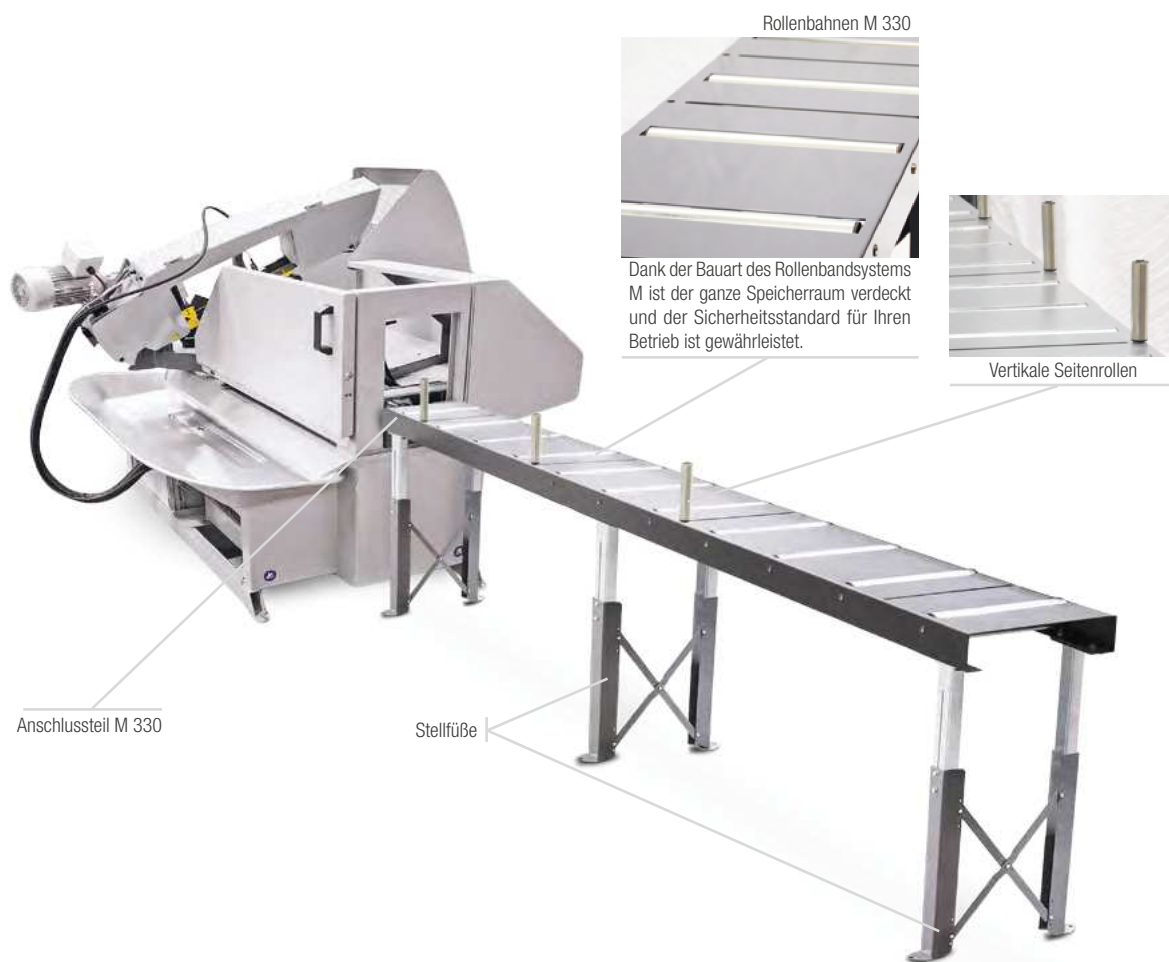
## Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V, 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Länge des kürzesten Reststücks	180 mm
Ladehöhe des Materials	768 mm

## Maschinenabmessungen

Länge	1 970 mm
Breite	2 440 mm
Höhe	1 650 mm
Gewicht	500 kg

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Rollenbahnen M 330

Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.

Vertikale Seitenrollen

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.192.B1	ProfiCut 275.230 GANC	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
252.540	Anschlussstück M 330 links	
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe, Satz mit 4 Stk.	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



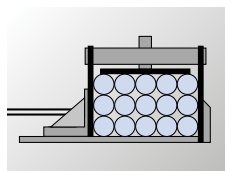
Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Zusätzliche Kühlmittelzuführung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.