Termék Katalógus

BOMAR Szalagfűrész gépek

BOMAR, Spol. s.r.o, egy közepes nagyságú üzem a Cseh Köztársaság déli részén. Brno ahol a cég található, Csehország ipari központjáról lett híres.

1993-ban, az alapítás évében a BOMAR cég 6 emberrel dolgozott 120 m2-en. Akkoriban csak egy típust gyártottak az STG 200-at.

Mivel nagy igény volt a minőségi szalagfűrészekre, ez tette lehetővé a program meglehetős bővítését. Rövid idő alatt az export elérte a bevétel több mint 50%-át.

Az elmúlt években az állandó fejlesztés, a minőség folyamatos javítása és egy növekvő viszonteladói hálózat lehetővé tette a robbanásszerű cégfejlődést.

Pulldown

Pulldown 160.120

	○	▭	▯	□
0°	120	160 × 70	150 × 120	120 × 120
45° R	90	100 × 90	90 × 120	90 × 90
60° R	55	55 × 65	55 × 65	55 × 55

37-70 m/min — kw 0,37 kW — mm 1 620 x 13 x 0,65 mm

BasiCut

BasiCut 275.230 DG

	○	▭	▯	□
0°	230	275 × 180	250 × 230	230 × 230
45° R	190	190 × 150	170 × 230	180 × 180
60° R	120	120 × 100	120 × 100	100 × 100
45° L	170	185 × 100	90 × 230	150 × 150

48-80 m/min — kw 1,1/1,5 kW — mm 2720 × 27 × 0,9 mm

EasyCut

EasyCut 275.230 DG

	○	▭	▯	□
0°	230	275 × 180	250 × 230	230 × 230
45° R	190	190 × 150	170 × 230	180 × 180
60° R	120	120 × 100	120 × 100	100 × 100
45° L	170	185 × 100	90 × 230	150 × 150

40-80 m/min — kw 1,1/1,5 kW — mm 2720 x 27 x 0,9 mm

ProfiCut

ProfiCut 275.230 DG

	○	▭	▯	□
0°	230	275 × 180	250 × 230	230 × 230
45° R	190	190 × 150	170 × 230	180 × 180
60° R	120	120 × 100	120 × 100	100 × 100
45° L	170	185 × 100	90 × 230	150 × 150

40-80 m/min — kw 1,1 kW — mm 2720 x 27 x 0,9 mm

- *Kézi*
- *Félautomata*
- *Automata*
- *Hidraulikus*
- *Pneumatikus*
- NC — *NC vezérelt*
- CNC — *CNC vezérelt*
- *Gérvágó tartomány*

ProfiCut 275.230 GANC

	○	▭	▯	□
0°	230	275 × 180	250 × 230	230 × 230
45° R	190	190 × 150	170 × 230	180 × 180
60° R	120	120 × 100	120 × 100	100 × 100

40-80 m/min — NC — kw 1,1 kW — mm 2 720 x 27 x 0,9 mm

Ergonomic

Ergonomic 320.258 DG

	○	▭	▯	□
0°	258	320 × 100	275 × 250	250 × 250
45° R	210	210 × 100	185 × 240	195 × 195
60° R	135	135 × 100	150 × 250	170 × 170
45° L	185	195 × 100	90 × 230	150 × 150

20-120 m/min — 1,5 kW — 2 910 x 25(27) x 0,9 mm

Ergonomic 340.278 DG

	○	▭	▯	□
0°	278	340 × 100	340 × 275	275 × 275
45° R	260	230 × 100	230 × 255	230 × 230
60° R	155	145 × 100	145 × 115	115 × 115
45° L	205	220 × 100	145 × 275	180 × 180

20-120 m/min — 1,5 kW — 3 125 x 25(27) x 0,9 mm

Ergonomic 320.258 DGH

	○	▭	▯	□
0°	258	320 × 100	275 × 250	250 × 250
45° R	210	210 × 100	185 × 240	195 × 195
60° R	135	135 × 100	150 × 250	170 × 170
45° L	185	195 × 100	90 × 230	150 × 150

20-120 m/min — 1,5 kW — 2 910 x 25(27) x 0,9 mm

Ergonomic 340.278 DGH

	○	▭	▯	□
0°	278	340 × 100	340 × 275	275 × 275
45° R	260	230 × 100	230 × 255	230 × 230
60° R	155	145 × 100	145 × 115	115 × 115
45° L	205	220 × 100	145 × 275	180 × 180

20-120 m/min — 1,5 kW — 3 125 x 25(27) x 0,9 mm

Ergonomic 320.258 GANC

	○	▭	▯	□
0°	258	320 × 100	275 × 250	250 × 250
45° R	210	210 × 100	185 × 245	195 × 195
60° R	135	135 × 100	135 × 110	110 × 110

20-120 m/min — NC — 1,5 kW — 2 910 x 25 (27) x 0,9 mm

Ergonomic 340.278 GANC

	○	▭	▯	□
0°	278	340 × 100	340 × 275	275 × 275
45° R	260	230 × 100	230 × 255	230 × 230
60° R	155	145 × 100	145 × 115	115 × 115

20-120 m/min — NC — 1,5 kW — 3 125 x 25 (27) x 0,9 mm

Ergonomic 375.308 GANC

	○	▭	▯	□
0°	308	375 × 100	320 × 305	305 × 305
45° R	245	235 × 200	235 × 200	200 × 200
60° R	140	160 × 95	160 × 95	95 × 95

20-120 m/min — NC — 2,2 kW — 3 380 x 25(27) x 0,9 mm

Ergonomic 290.258 DGANC

	○	▭	▯	□
0°	230	200 × 300	200 × 300	275 × 275
45° R	195	100 × 130	100 × 130	230 × 230
60° R	135	95 × 130	95 × 130	95 × 95
45° L	200	130 × 190	130 × 190	200 × 200

20-120 m/min — CNC — 1,1 / 1,5 kW — 2 910 x 27 x 0,9 mm

Workline

Workline 410.280 G

	○	▭	▯	□
0°	280	410 × 280	410 × 280	280 × 280
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270 × 270
60° R	210	205 × 100	175 × 280	190 × 190

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Workline 410.280 DG

	○	▭	▯	□
0°	280	410 × 280	410 × 280	280 × 280
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270 × 270
60° R	280	330 × 100	290 × 280	280 × 280
45° L	210	205 × 100	175 × 280	190 × 190
60° L	220	225 × 100	170 × 280	210 × 210

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Workline 410.280 GH

	○	▭	▯	□
0°	280	410 × 280	410 × 280	280 × 280
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270 × 270
60° R	210	205 × 100	175 × 280	190 × 190

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Workline 410.280 DGH

	○	▭	▯	□
0°	280	410 × 280	410 × 280	280 × 280
45° L	280	330 × 100	290 × 280	280 × 280
60° L	220	225 × 100	170 × 280	210 × 210
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270 × 270
60° R	210	205 × 100	175 × 280	190 × 190

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Workline 410.280 GANC

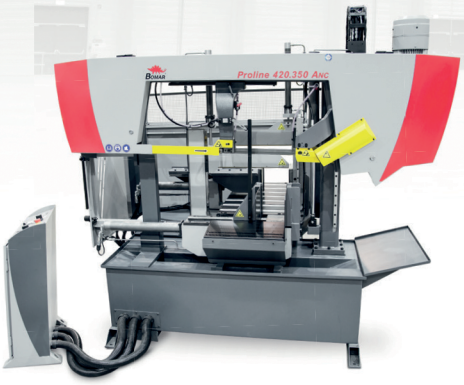
	○	▭	▯	□
0°	280	410 × 280	410 × 280	280 × 280
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270 × 270
60° R	210	205 × 100	175 × 280	190 × 190

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Workline 510.350 G

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	350 × 350
45° R	350	400 × 100	340 × 350	340 × 340
60° R	250	260 × 100	220 × 350	240 × 240

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 11 mm



Workline 510.350 DG

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	350 × 350
45° L	350	415 × 100	360 × 350	350 × 350
60° L	270	280 × 100	220 × 350	260 × 260
45° R	350	400 × 100	340 × 350	340 × 340
60° R	250	260 × 100	220 × 350	240 × 240

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 0,9 mm

Workline 510.350 GH

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	350 × 350
45° R	350	400 × 100	340 × 350	340 × 340
60° R	250	260 × 100	220 × 350	240 × 240

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 0,9 mm

Workline 510.350 DGH

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	350 × 350
45° R	350	400 × 100	340 × 350	340 × 340
60° R	250	260 × 100	220 × 350	240 × 240
45° L	350	415 × 100	360 × 350	350 × 350
60° L	270	280 × 100	220 × 350	260 × 260

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Workline 510.350 GANC

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	280 × 280
45° R	350	400 × 100	340 × 350	340 × 340
60° R	250	260 × 100	220 × 350	240 × 240

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Workline 610.450 GH

	○	▭	▯	□
0°	450	610 × 350	610 × 450	450 × 450
45° R	450	480 × 100	410 × 450	420 × 420
60° R	310	320 × 100	260 × 450	300 × 300

20-120 m/min — 3 kW — 5 200 x 34 x 1,1 mm

Workline 610.450 DGH

	○	▭	▯	□
0°	450	610 × 450	610 × 450	450 × 450
45° R	450	480 × 100	410 × 450	420 × 420
60° R	310	320 × 100	260 × 450	300 × 300
45° L	450	500 × 100	380 × 450	420 × 420
60° L	340	350 × 100	220 × 450	320 × 320

20-120 m/min — 3 kW — 5 200 x 34 x 1,1 mm

Proline

Proline 320.280 H

	○	▭	▯	□
0°	280	320 × 280	320 × 280	280 × 280

20-120 m/min — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Proline 420.350 H

	○	▭	▯	□
0°	350	420 × 350	420 × 350	350 × 350

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Proline 520.450 H

	○	▭	▯	□
0°	450	520 × 450	520 × 450	450 × 450

20-120 m/min — 4 kW — 6 020 x 41 x 1,3 mm

Proline 320.280 ANC

	○	▭	▯	□
0°	280	320 × 280	320 × 280	280 × 280

20-120 m/min — NC — 2,2 kW — 3 800 x 27 x 0,9 mm

Proline 420.350 ANC

	○	▭	▯	□
0°	350	420 × 350	420 × 350	350 × 350

20-120 m/min — NC — 4 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Proline 520.450 ANC

	○	▭	▯	□
0°	450	520 × 450	520 × 450	450 × 450

20-120 m/min — NC — 4 kW — 6 020 x 41 x 1,3 mm

Construction

Construction 820.450 DGS

	○	▭	▯	□
0°	500	820 × 450	820 × 450	450 × 450
45° R	500	560 × 450	560 × 450	450 × 450
60° R	360	360 × 450	360 × 450	360 × 360
45° L	500	560 × 450	560 × 450	450 × 450
60° L	360	360 × 450	360 × 450	360 × 360

20-90 m/min — 4 kW — 6 470 x 41 x 1,3 mm

Construction 1150.600 DGS

	○	▭	▯	□
0°	600	1150 × 600	1150 × 600	600 × 600
45° R	600	790 × 580	790 × 580	580 × 580
60° R	530	530 × 580	530 × 580	530 × 530
45° L	600	790 × 530	790 × 530	530 × 530
60° L	530	530 × 480	530 × 480	480 × 480

20-90 m/min — 5,5 kW — 8 370 x 54 x 1,6 mm

Topline

Topline 510.350 DGH

	○	▭	▯	□
0°	350	510 × 350	510 × 350	350 × 350
45° R	360	350 × 325	315 × 350	350 × 350
60° R	225	225 × 325	215 × 360	225 × 225
45° L	350	355 × 350	355 × 350	350 × 350
60° L	235	245 × 340	230 × 350	235 × 235

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Topline 610.450 DGH

	○	▭	▯	□
0°	450	610 × 450	610 × 450	450 × 450
45° R	450	450 × 450	450 × 450	450 × 450
60° R	300	300 × 450	300 × 450	300 × 300
45° L	450	450 × 450	450 × 460	450 × 450
60° L	300	300 × 450	300 × 450	300 × 300

20-120 m/min — 4 kW — 6 100 x 41 x 1,3 mm

Individual

Individual 520.360 GH

	○	▭	▯	□
0°	360	520 × 360	360 × 520	360 × 360
45° R	360	355 × 325	360 × 315	350 × 350
60° R	250	325 × 235	360 × 215	235 × 235

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Individual 620.460 GH

	○	▭	▯	□
0°	460	620 × 460	460 × 620	460 × 460
45° R	420	420 × 400	460 × 400	405 × 405
60° R	275	390 × 280	460 × 265	265 × 265

20-120 m/min — 4 kW — 6 100 x 41 x 1,3 mm

Individual 720.540 GH

	○	▭	▯	□
0°	540	720 × 540	720 × 540	540 × 540
45° R	500	510 × 410	470 × 540	470 × 470
60° R	350	350 × 420	310 × 540	310 × 310

20-120 m/min — 4 kW — 6 660 x 54 x 1,3 mm

Individual 820.640 GH

	○	▭	▯	□
0°	640	820 × 640	820 × 640	640 × 640
45° R	550	560 × 300	480 × 640	550 × 550
60° R	380	380 × 310	305 × 640	360 × 360

20-120 m/min — 5,5 kW — 7 900 x 54 x 1,6 mm

Individual 520.360 DGH

	○	▭	▯	□
0°	360	520 × 360	520 × 360	360 × 360
45° R	360	360 × 325	310 × 360	350 × 350
60° R	240	240 × 310	190 × 360	240 × 240
45° L	360	365 × 350	320 × 360	320 × 320
60° L	255	250 × 340	200 × 360	250 × 250

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Individual 620.460 DGH

	○	▭	▯	□
0°	460	620 × 460	620 × 460	460 × 460
45° R	420	420 × 400	400 × 460	405 × 405
60° R	275	280 × 390	265 × 460	265 × 265
45° L	420	440 × 300	410 × 460	420 × 420
60° L	300	300 × 460	300 × 460	300 × 300

20-120 m/min — 4 kW — 6 100 x 41 x 1,3 mm

Individual 520.360 GANC

	○	▭	▯	□
0°	360	520 × 360	520 × 360	360 × 360
45° R	360	360 × 325	315 × 360	350 × 350
60° R	240	325 × 235	215 × 360	235 × 235

20-120 m/min — NC — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Individual 520.360 DGANC

	○	▭	▯	□
0°	360	520 × 360	520 × 360	360 × 360
45° R	360	360 × 325	319 × 360	350 × 350
60° R	240	240 × 310	190 × 360	240 × 240
45° L	360	365 × 350	320 × 360	320 × 320
60° L	255	250 × 340	200 × 360	250 × 250

20-120 m/min — NC — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Individual 720.540 DGH

	○	▭	▯	□
0°	540	720 × 540	720 × 540	540 × 540
45° R	500	510 × 410	540 × 470	470 × 470
60° R	350	350 × 420	540 × 310	310 × 310
45° L	515	520 × 325	540 × 475	510 × 510
60° L	355	355 × 330	540 × 320	320 × 320

20-120 m/min — 4 kW — 6 660 x 54 x 1,3 mm

Individual 820.640 DGH

	○	▭	▯	□
0°	640	820 × 640	820 × 640	640 × 460
45° R	550	560 × 300	480 × 640	550 × 550
60° R	380	380 × 310	305 × 640	360 × 360
45° L	580	580 × 520	540 × 640	560 × 560
60° L	400	405 × 450	370 × 640	400 × 400

20-120 m/min — 5,5 kW — 7 900 x 54 x 1,6 mm

Individual 620.460 GANC

	○	▭	▯	□
0°	460	620 × 460	460 × 620	460 × 460
45° R	405	410 × 280	460 × 380	405 × 405
60° R	260	265 × 320	460 × 255	265 × 265

20-120 m/min — NC — 4 kW — 6 100 x 41 x 1,3 mm

Individual 620.460 DGANC

	○	▭	▯	□
0°	460	620 × 460	460 × 620	460 × 460
45° R	420	420 × 400	406 × 400	405 × 405
60° R	275	280 × 390	460 × 265	265 × 265
45° L	420	440 × 300	460 × 410	420 × 420
60° L	300	300 × 460	460 × 300	300 × 300

20-120 m/min — NC — 4 kW — 6 100 x 41 x 1,3 mm

Transverse

Transverse 510.330 DGH

	○	▭	▯	□
0°	345	510 × 345	510 × 345	345 × 345
45° R	345	400 × 100	290 × 345	330 × 330
60° R	260	260 × 130	145 × 345	245 × 245
45° L	345	410 × 100	370 × 315	315 × 315
60° L	260	280 × 120	270 × 180	260 × 280

20-120 m/min — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Transverse 510.330 GANC

	○	▭	▯	□
0°	330	510 × 330	510 × 330	330 × 330
45° R	330	400 × 100	290 × 330	310 × 310
60° R	250	260 × 100	150 × 330	220 × 220

20-120 m/min — NC — 3 kW — 4 780 x 34 x 1,1 mm

Transverse 610.440 DGH

	○	▭	▯	□
0°	440	610 × 440	610 × 440	440 × 440
45° R	440	500 × 190	360 × 440	420 × 420
60° R	330	330 × 170	170 × 440	300 × 300
45° L	440	510 × 180	460 × 390	390 × 390
60° L	350	350 × 170	330 × 310	310 × 310

20-120 m/min — 3 kW — 5 200 x 34 x 1,1 mm

Transverse 610.440 GANC

	○	▭	▯	□
0°	440	610 × 440	610 × 440	440 × 440
45° R	420	510 × 100	420 × 440	420 × 420
60° R	265	340 × 100	265 × 440	265 × 265

20-120 m/min — NC — 3 kW — 5 200 x 34 x 1,1 mm

ProForce

ProForce 350.350 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	350	350 × 350	350 × 350	350

20-120 m/min · CNC · 4 kW · 4 780 x 34(32) x 1,1 mm

ProForce 420.350 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	350	420 × 450	420 × 450	350

15-150 m/min · CNC · 4 kW · 4 780 x 34(32) x 1,1 mm

ProForce 450.450 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	450	450 × 450	450 × 450	450

15-150 m/min · CNC · 5,5 kW · 5 840 x 41(54) x 1,3 mm

ProCarbide

ProCarbide 350.350 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	350	350 × 350	350 × 350	350

30-230 m/min · CNC · 9 kW · 5 640 x 54 x 1,3 mm

ProCarbide 450.450 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	450	450 × 450	450 × 450	450

30-230 m/min · CNC · 11 kW · 5 840 x 54 x 1,3 mm

ProCarbide 550.550 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	550	550 × 550	550 × 550	550

30-230 m/min · CNC · 15 kW

ProCarbide 650.650 ASNC

	○	▭	▯	□
0°	650	650 × 650	650 × 650	650

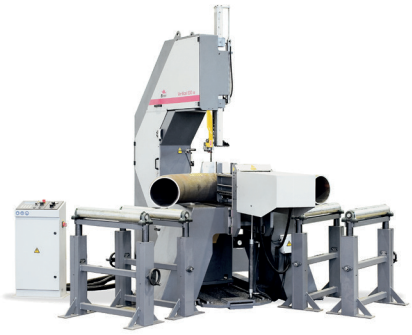
30-230 m/min · CNC · 18 kW

Vertical

SV 330 DGH

	○	▭	▯	□
0°	320	320 × 330	320 × 330	320 ×320
45° R	265	320 × 265	320 × 265	265 ×265
60° R	150	320 × 150	320 × 150	150 ×150
45° L	265	320 × 265	320 × 265	265 ×265
60° L	180	320 × 180	320 × 180	180 ×180

20-120 m/min · 4 kW · 6 640 x 54 x 1,3 mm



VBS 830

	○	▭	▯	□
60° L	830	830 × 830	830 × 830	830 ×830

20-90 m/min · 5,5 kW · 7 200 x 54 x 1,3 mm

Production

Production 300.280 ANC

	○	▭	▯	□
0°	280	300 × 280	300 × 280	280

20-120 m/min · CNC · 3 kW · 4 910 x 34 x 1,1 mm

Production 400.360 ANC

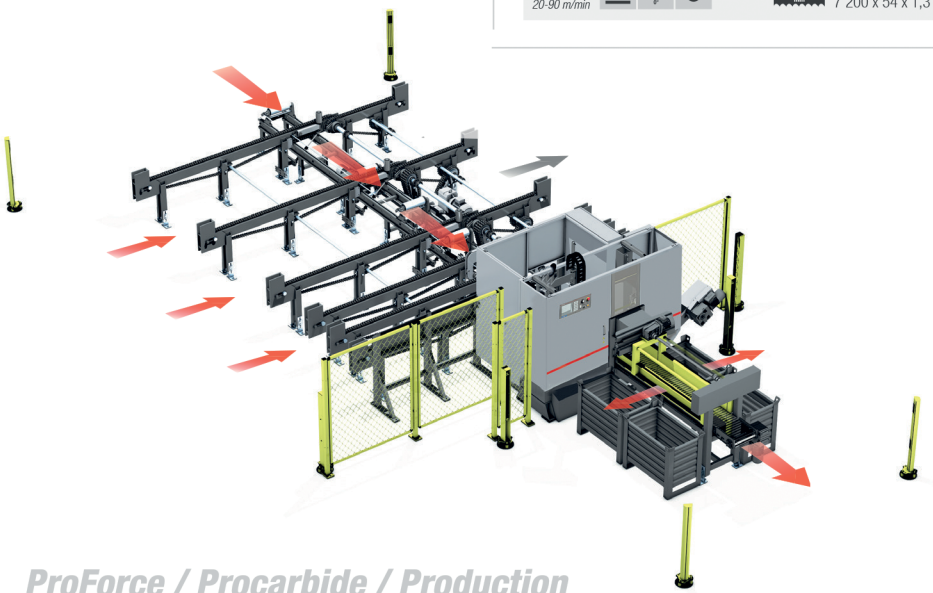
	○	▭	▯	□
0°	360	400 × 360	400 × 360	360

20-120 m/min · CNC · 4 kW · 5 520 x 41 x 1,3 mm

Production 500.460 ANC

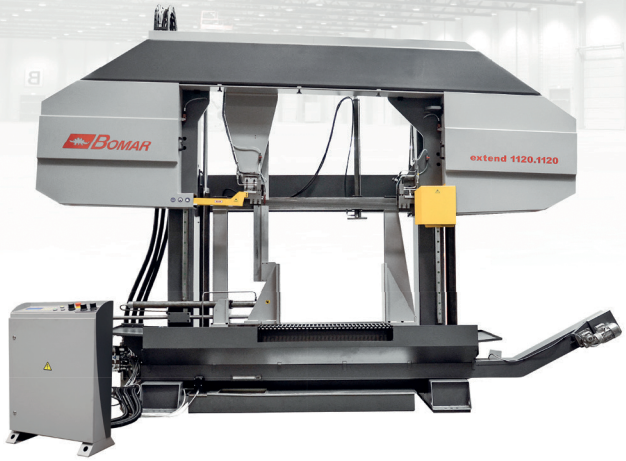
	○	▭	▯	□
0°	460	500 × 460	500 × 460	460

20-120 m/min · CNC · 5,5 kW · 5 730 x 41 x 1,3 mm



ProForce / Procarbide / Production

Előkészítve automatizációra



Extend

Extend series

	□	▭	▭	▭	kw standard / optional
Extend 520	520 × 520	700 × 520			4 kW / 5,5 kW
velikost / size / Größe	41 × 1,3 × 6280 mm	41 × 1,3 × 6640 mm			
Extend 620	620 × 620	800 × 620	1000 × 620		4 kW / 5,5 kW
velikost / size / Größe	41 × 1,3 × 6940 mm	41 × 1,3 × 7300 mm	41 × 1,3 × 7700 mm		
Extend 720	720 × 720	900 × 720	1200 × 720	1500 × 720	5,5 kW / 7,5 kW
velikost / size / Größe	54 × 1,6 × 8200 mm	54 × 1,6 × 8560 mm	54 × 1,6 × 9160 mm	54 × 1,6 × 9760 mm	
Extend 820	820 × 820	1000 × 820	1200 × 820	1500 × 820	7,5 kW / 9 kW
velikost / size / Größe	54 × 1,6 × 8920 mm	54 × 1,6 × 9280 mm	54 × 1,6 × 9680 mm	54 × 1,6 × 10280 mm	
Extend 1120	1120 × 1120	1320 × 1120	1600 × 1120		11 kW / 15k W
velikost / size / Größe	67 × 1,6 × 11120 mm	67 × 1,6 × 11520 mm	67 × 1,6 × 12080 mm		
Extend 1320	1320 × 1320	1600 × 1320	1800 × 1320		11 kW / 15 kW
velikost / size / Größe	67 × 1,6 × 12150 mm	67 × 1,6 × 12710 mm	67 × 1,6 × 13110 mm		
Extend 1520	1520 × 1520	1800 × 1520	2000 × 1520		11 kW / 15 kW
velikost / size / Größe	80 × 1,6 × 11200 mm	80 × 1,6 × 11760 mm	80 × 1,6 × 12160 mm		
Extend 2020	2020 × 2020				18,5 kW
velikost / size / Größe	80 × 1,6 × 13200 mm				

Extend 700.520 A 1500 / 2500

	○	▭	▯	□
0°	520	700 × 520	700 × 520	520 × 520

15-90 m/min | CNC | 4 kW | 6 640 x 41 x 1,3 mm

Extend 900.720 A 1500 / 2500

	○	▭	▯	□
0°	720	900 × 720	900 × 720	720 × 720

15-90 m/min | CNC | 4 kW (5,5 kW) | 8 560 x 54 x 1,6 mm

Extend 800.620 A 1500 / 2500

	○	▭	▯	□
0°	620	800 × 620	800 × 620	620 × 620

15-90 m/min | CNC | 4 kW (5,5 kW) | 7 300 x 41 x 1,3 mm

Extend 1000.820 A 1500 / 2500

	○	▭	▯	□
0°	820	1000 × 820	1000 × 820	820 × 820

CNC | 7,5 kW (9 kW) | 9 280 x 54 x 1,6 mm

Extend SVHT

	Horizontal cut	Vertical cut	kw standard / optional
Extend 1600.820	1600 × 1600 × 820	800 × 800	7,5 kW
10 280 x 67 x 1,6 mm	10280 × 67 × 1,6mm	10280 × 67 × 1,6mm	

Aluminium

AL 400

	○	▭	▯	□
60° L	96	100 x 55	45 x 125	85 x 85
0° *	120	220 x 25	90 x 120	110 x 110
0° **	90	285 x 70	285 x 70	70 x 70
45° R	120	150 x 40	65 x 125	100 x 100
60° R	96	100 x 55	45 x 125	85 x 85

50 m/min | 3 kW | 400 x 30 x 3,6 mm

* čelist vpředu / jaws ahead / Spannbacken vorne
** čelist vzadu / jaws back / Spannbacken hinten

AL 500

	○	▭	▯	□
60° L	120	120 x 70	55 x 170	115 x 115
0° *	170	265 x 25	90 x 175	150 x 150
0° **	135	395 x 70	375 x 95	95 x 95
45° R	150	180 x 50	80 x 170	130 x 130
60° R	120	120 x 70	55 x 170	105 x 105

50 m/min | 4 kW | 500 x 30 x 4,1 mm

AL 600

	○	▭	▯	□
60° L	145	155 × 50	40 × 225	125 × 125
0° *	210	305 × 50	110 × 210	175 × 175
0° **	165	505 × 50	110 × 460	125 × 125
45° R	175	215 × 50	50 × 220	155 × 155
60° R	140	150 × 50	40 × 220	120 × 120

50 m/min | 5,5 kW | 600 x 30 x 4,6 mm

* čelist vpředu / jaws ahead / Spannbacken vorne
** čelist vzadu / jaws back / Spannbacken hinten

AL 500 ANC

	○	▭	▯	□
0°	170	325 × 110	130 × 300	130 × 130

50 m/min | NC | 4 kW | 500 x 30 x 4 mm

Sanders

bSander 75.200

Csiszolószalag mérete: 75 x 2000 mm
Csiszolószalag sebesség: 20 m / s
Áramellátás: 3kW, 3x400V / 50Hz
Súly: 72 kg

bSander 150.200

Csiszolószalag mérete: 150 x 2000 mm
Csiszolószalag sebesség: 29 m / s
Áramellátás: 4kW, 3x400V / 50Hz
Súly: 90 kg

bSander 100.1220

Csiszolószalag mérete: 100 x 1220 mm
Csiszolószalag sebesség: 19 m / s
Áramellátás: 0,75 kW, 230 V / 50 Hz
Súly: 40 kg

bSander 100.2000

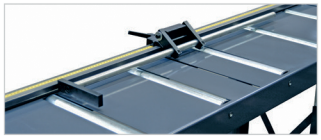
Csiszolószalag mérete: 100 x 2000 mm
Csiszolószalag sebesség: 23,5 / 47 m / s
Áramellátás: 2,5 / 3,3 kW / 400 V
Súly: 159 kg

Conveyors

System M

M 230 / 330 / 430

MA *Manuális hosszúság beállítás*



MRA *Digitális hosszság beállítás*

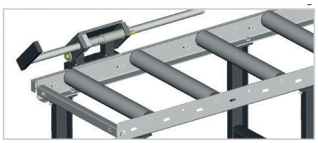
NC vezérelt hosszúság beállítás

MNCA

System T

T 440 / 540 / 640

TA *Manuális hosszúság beállítás*



TRA *Digitális hosszság beállítás*

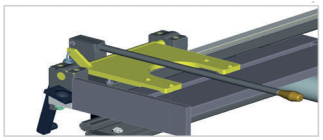
NC vezérelt hosszúság beállítás

TNCA

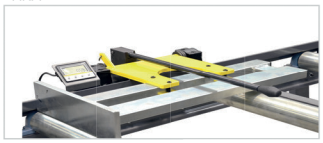
System X

X/ XP 450 / 550 / 650 / 750 / 850 / 950 / 1050 / 1150

XA *Manuális hosszúság beállítás*

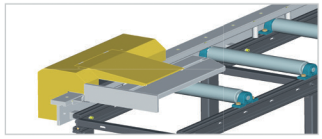


XRA *Digitális hosszság beállítás*



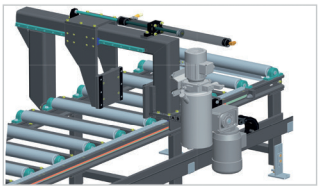
NC vezérelt hosszúság beállítás

XNCA

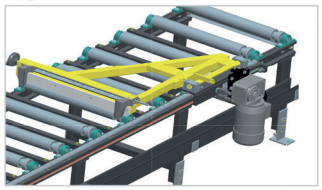


Görgős adagoló sorok

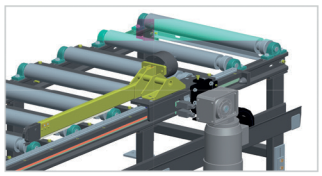
XBV



XVL



XVZ



BOMAR