

Workline 410.280 DGH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht beidseitige Gehungsbereiche und sägt Rund- Material bis zum Durchmesser 280 mm. Hierbei handelt es sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands,

Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu

schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



Große Umlaufräder des Sägebands



Sägebandführung aus Hartmetall



Vollhubzylinder des Spannstocks



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 410.280 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.304.B3	Workline 410.280 DGH 3x230V, 20-120 m/min
271.147	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.611	Anschlusssteil T 440 links
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.682	Anschlusssteil X 450 links
255.681	Anschlusssteil X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	●	■	⊗
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
45°L	280	330x100	290x280	280			
60°R	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehungsbereichbereich	-60° - 60°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	756 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 130 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 440 mm
Gewicht	570 kg



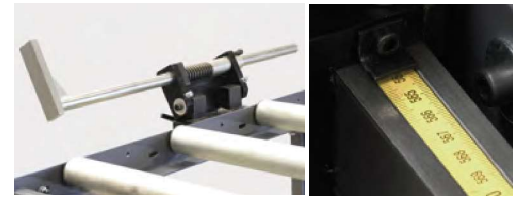
Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.304.B3	Workline 410.280 DGH	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
255.611	Anschlussstück T 440 links	
255.610	Anschlussstück T 440 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



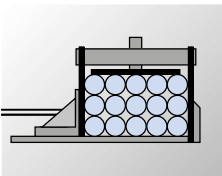
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Die Bandsäge Workline 410.280 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges