

# Workline 410.280 GANC



Diese automatische Bandsäge ist eine hochflexible, für die Herstellung von kleinen Serien geeignete Maschine.

Die Säge ermöglicht in halbautomatischer Betriebsart einseitige Gehrungsbereiche bis 60°. In automatischer Betriebsart kann Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm unter dem Winkel 0° gesägt werden. Die Säge ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub

des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Der Materialvorschub erfolgt ebenfalls hydraulisch. Der komplette Schneidzyklus wird mithilfe eines übersichtlichen und einfachen Dialogsystems auf der LCD Bedienungsfläche betätigt. Beim Umschalten der Maschine in die halbautomatische Betriebsart werden alle Funktionen mithilfe einer Membranentastatur betätigt. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungs-personals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt am bedienerfreundlichen Bedienungspult eingestellt, welches an die Maschine mit flexiblen Schläuchen angeschlossen ist.

Zur Basisausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich 20-120 m/min eingestellt werden kann, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine erhöht.

Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Maschinen der Reihe Workline.

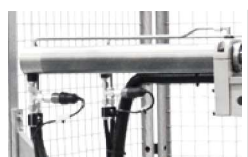


Sägebandführung aus Hartmetall

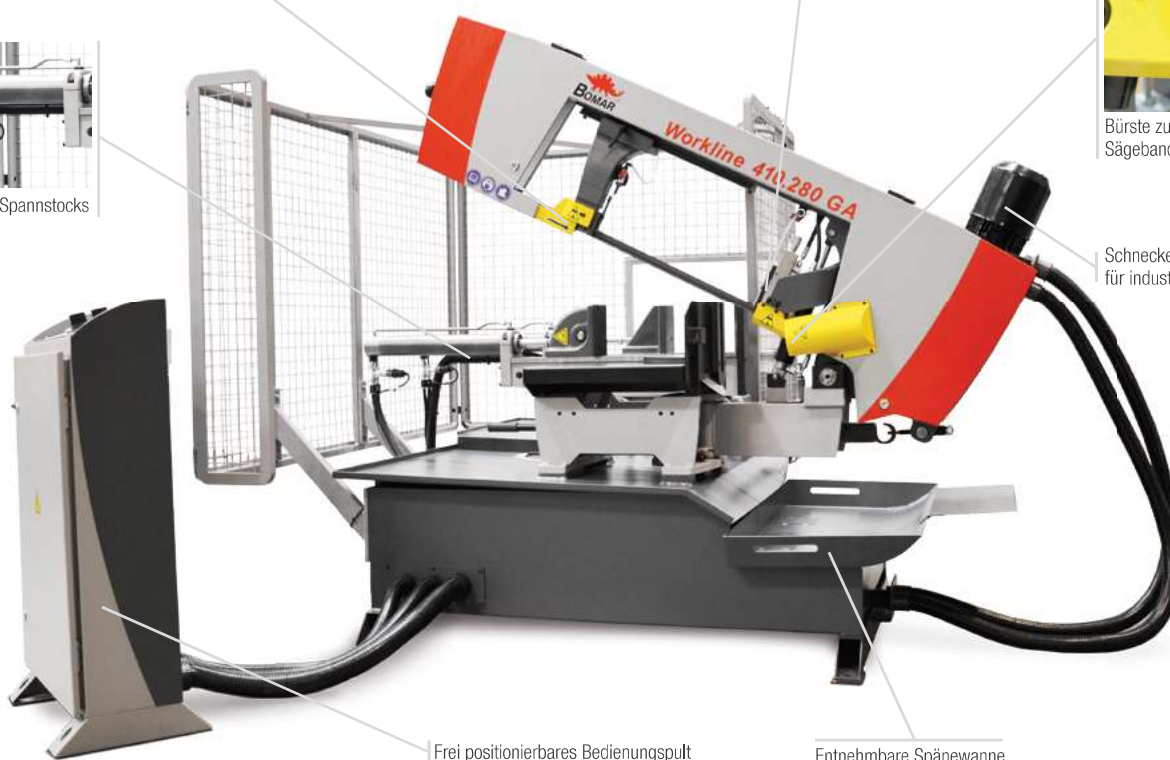
Automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Vollhubzylinder des Spannstocks



Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz

Frei positionierbares Bedienungspult

Entnehmbare Spänewanne

## Workline 410.280 GANC

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

### Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
<b>101.307.B3</b>	<b>Workline 410.280 GANC 3x230V, 20-120 m/min</b>
271.164	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.543	Anschlussstück T 440 links
255.610	Anschlussstück T 440 rechts
255.680	Anschlussstück X 450 links
255.681	Anschlussstück X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

### Schnittparameter

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

### Technische Daten

Betriebsart .....	automatisch
Gehrungsbereich .....	0° - 60°
Antrieb .....	2,2kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit .....	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen .....	3 800x27x0,9 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials .....	2 180kg

### Maschinenabmessungen

Länge .....	2 000mm
Breite .....	2 430 mm
Höhe .....	1 510mm
Gewicht .....	1 000 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

Sicherheitssystem SECURFLEX



Stellfüße



Anschlussstück der Rollenbahn T

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.307.B3	Workline 410,280 GANC	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
252.543	Anschlussstück T 440 links	
255.610	Anschlussstück T 440 rechts	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



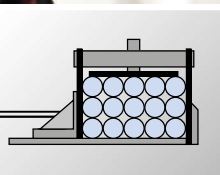
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Die Bandsäge Workline 410.280 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges