

# Workline 510.350 DG



Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zum Durchmesser 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienpersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte

Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität

erhöht. Nach dem Starten der Maschine und der Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.



Große Umlaufräder des Sägebands



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials

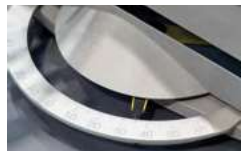


Sägebandführung aus Hartmetall

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

## Workline 510.350 DG

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

### Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.322.B3	<b>Workline 510.350 DG 3x230V, 20-120 m/min</b>
221.M314-250	Bündelspanneinrichtung manuell
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
255.614	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.685	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

### Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

### Technische Daten

Betriebsart .....	manuell
Gehrungsbereich .....	0° - 60°
Antrieb .....	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit .....	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen .....	4 780x34x0,9 mm
Ladehöhe des Materials .....	761 mm

### Maschinenabmessungen

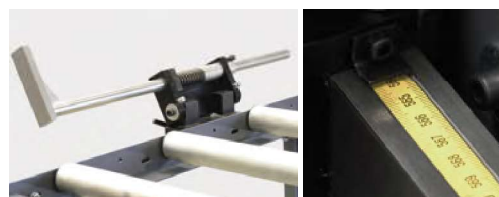
Länge .....	2 500 mm
Breite .....	1 070 mm
Höhe .....	1 450 mm
Gewicht .....	685 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.322.B3	Workline 510.350 DG	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.614	Anschlussteil T 540 links	
255.613	Anschlussteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



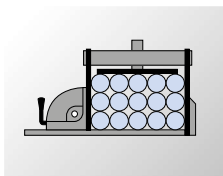
Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges