

Workline 510.350 DGH



Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm.

Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere

Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot,

wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Micro-niser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Die Maschine ist für die gelegentliche Trennung von Profilen und Vollmaterial mit kleinerem und mittlerem Querschnitt bei einschichtigem Betrieb bestimmt.



Große Umlaufräder des Sägebands



Sägebandführung aus Hartmetall



Vollhubzylinder des Spannstocks



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Entnehmbare Spänewanne



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Workline 510.350 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Miconiser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.323.B3	Workline 510.350 DGH 3x230V, 20-120 m/min
271.145	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.614	Anschlussteil T 540 links
255.613	Anschlussteil T 540 rechts
255.685	Anschlussteil X 550 links
255.684	Anschlussteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm

Maschinenabmessungen

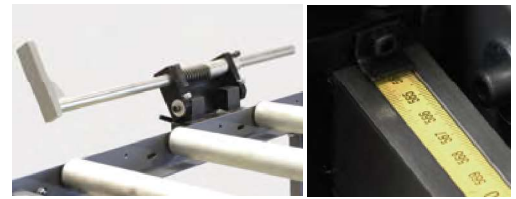
Länge	2 500mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 450 mm
Gewicht	710 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.323.B3	Workline 510.350 DGH	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.614	Anschlussteil T 540 links	
255.613	Anschlussteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



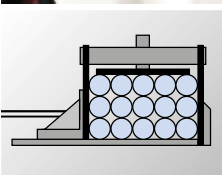
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 510.350 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115