

Workline 510.350 GANC



Diese automatische Bandsäge repräsentiert eine hochflexible, für die Herstellung von kleinen Serien geeignete Maschine. Die Säge ermöglicht in halbautomatischer Betriebsart einseitige Gehrungsbereiche bis 60°. In automatischer Betriebsart kann Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm unter dem Winkel 0° gesägt werden. Die Säge ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

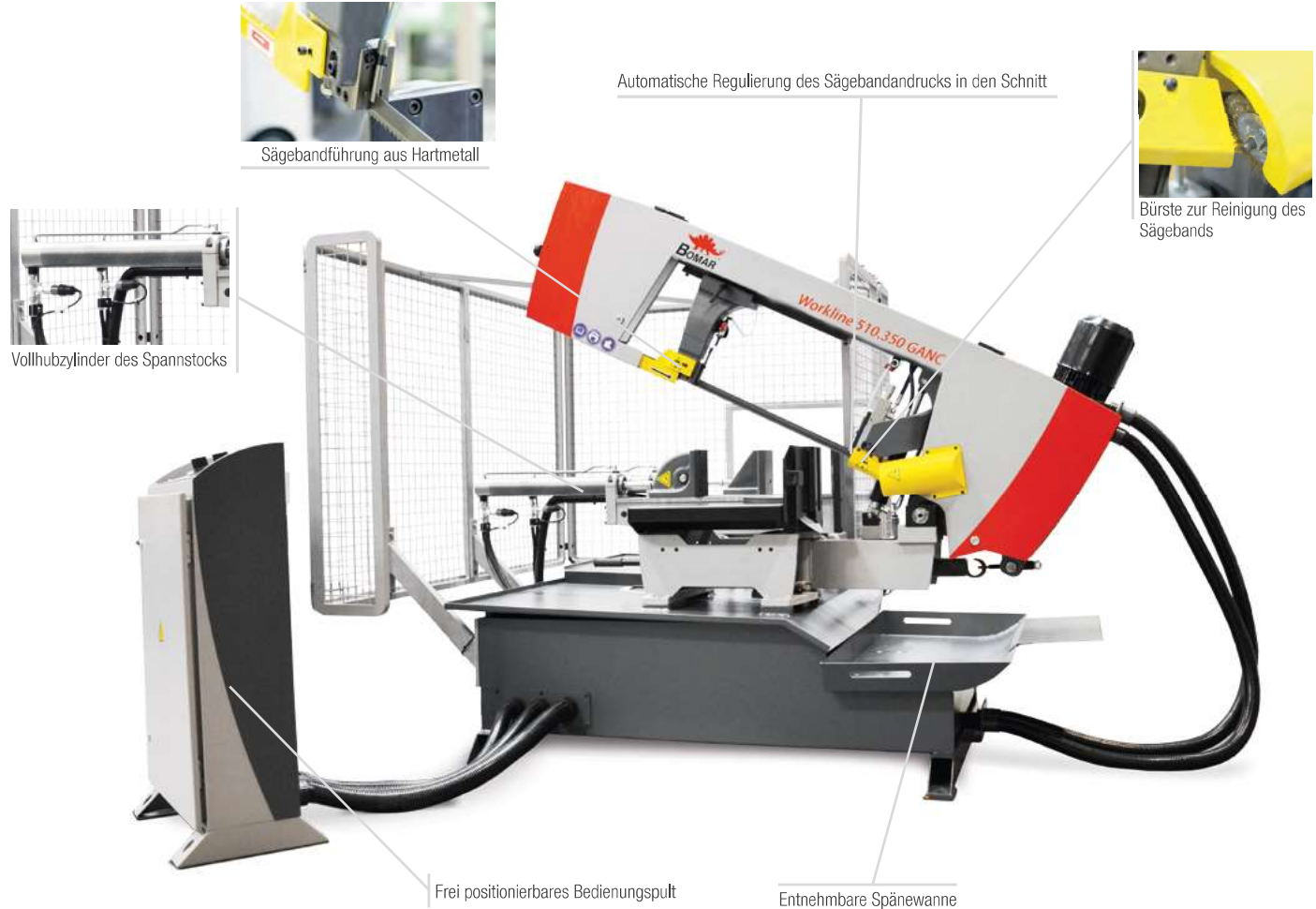
Genauere HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und eine synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Der Materialvorschub erfolgt ebenfalls hydraulisch. Der komplette Schneidzyklus wird mithilfe eines übersichtlichen und einfachen Dialogsystems auf der LCD Bedienungsfläche betätigt. Beim Umschalten der Maschine in die halbautomatische Betriebsart werden alle Funktionen mithilfe einer Membranentastatur betätigt.

Dank der großen, im Blickfeld des Bedienpersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt am bedienerfreundlichen Bedienpult eingestellt, das an die Maschine

mit flexiblen Schläuchen angeschlossen ist. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Die automatische Regulierung des Sägebanddrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



Workline 510.350 GANC

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.326.B3	Workline 510.350 GANC 3x230V, 20-120 m/min
271.167	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.544	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.655	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials...	2 500kg

Maschinenabmessungen

Länge	2 460 mm
Breite	2 430 mm
Höhe	1 540 mm
Gewicht	950 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Sicherheitssystem SECURFLEX

Stellfüße



Anschlussteil der Rollenbahn T

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.326.B3	Workline 510.350 GANC	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
252.544	Anschlussteil T 540 links	
255.613	Anschlussteil T 540 rechts	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



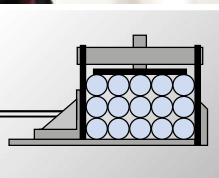
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Die Bandsäge Workline 510.350 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115



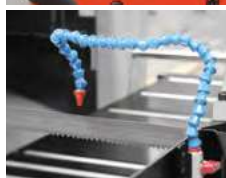
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelzuführung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges