

Ergonomic 320.258 DGH



Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisen-sägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnittzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steu-

ern. Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei.

Genauere Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.

Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45°- 0 / 90°- 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Hydraulizylinder mit Überlaufventil

Robuster Hydraulikspannstock



Einfach abnehmbare Spänwanne

Frei positionierbare Bedienungstafel



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstokes

Ergonomic 320.258 DGH

An die Säge Ergonomic 320.258 DGH kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.163.B1	Ergonomic 320.258 DGH
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	258	320x100	275x250	250		
45°R	210	210x100	185x240	195		
60°R	135	135x100	150x250	170		
45°L	185	195x100	90x230	150		

Technische Daten

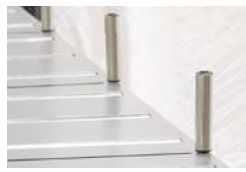
Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 700 mm
Breite	1 480 mm
Höhe	2 000 mm
Gewicht	390 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen



Anschlussteil M 330



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA



Rollenförderband M330 x 300 mm

Stellfüße 700 - 800 mm

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.163.B1	Ergonomic 320.258 DGH	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussteil M 330 rechts	
255.606	Anschlussteil M 330 links	
254.033	NC Materialanschlag	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 320.258 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials