Ergonomic 340.278 DG

Ergonomic 340.278 DG ist eine Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Die Anlage ist mit einem großen Drehtisch versehen, welcher guter Untergrund auch für Bearbeitung von kurzen Materialstücken ist. Bei Einstellung von Schnittwinkeln dreht sich dieser Tisch synchron mit dem Sägerahmen und das Band schneidet also in den Untergrund nicht ein.
Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar.
Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil geregelt. Nach Durchschneiden des Materials wird der Sägerahmen manuell gehoben. Die Anlage bietet die Möglichkeit, beidseitige Gehrungsschnitte zu machen. In der Grundausführung ist die Anlage mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, welcher stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 m/min bis 120 m/min ermöglicht. Dadurch werden die Lebensdauer der Sägebände und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht.

Hartmetall-Sägebandführung

Indikator der Sägebandspannung

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil

Schnellspannhebel

Einfach abnehmbare Spänewanne

Frei positionierbare Bedienungstafel

Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes

Ergonomic 340.278 DG

An die Säge Ergonomic 340.278 DG kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.175.B1	**Ergonomic 340.278 DG**
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlussteil M 330 rechts
255.606	Anschlussteil M 330 links

Schnittparameter

0°	278	340x100	340x275	275
45°R	260	230x100	230x255	230
60°R	155	145x100	145x115	115
45°L	205	220x100	145x275	180

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 125x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 500 mm
Breite	1 570 mm
Höhe	2 100 mm
Gewicht	400 kg

Ergonomic 340.278 DG

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display

Die Längenanzeige befi ndet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an

Anschlussteil M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussteil M 330 rechts	
255.606	Anschlussteil M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk.	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 340.278 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115

Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf

Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs

3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden

Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

© BOMAR / 2017 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten