

# Ergonomic 340.278 DGH



Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisen-sägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnittzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern.

Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.

Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0° / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Robuster Hydraulikspannstock

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänewanne

Frei positionierbare Bedienungstafel



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes

## Ergonomic 340.278 DGH

An die Säge Ergonomic 340.278 DGH kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

### Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.175.B1	<b>Ergonomic 340.278 DGH</b>
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

### Schnittparameter

0°	278	340x100	340x275	275			
45°R	260	230x100	230x255	230			
60°R	155	145x100	145x115	115			
45°L	205	220x100	145x275	180			

### Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 125x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

### Maschinenabmessungen

Länge	1 500 mm
Breite	1 570 mm
Höhe	2 100 mm
Gewicht	400 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA



Stellfüße 700 - 800 mm

Rollenförderband M330 x 300 mm

**Musterzusammenbau**

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DGH	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts	
255.606	Anschlusssteil M 330 links	
254.033	NC Materialanschlag	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

**Innovatives Zubehör**

Die Bandsäge Ergonomic 340.278 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



**Micro-spray-system**

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



**Pistole für das Abspülen der Späne**

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



**3. Kühlflüssigkeitszufuhr**

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



**Halogen-Arbeitsleuchte**

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



**Tensomat**

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



**Bandspannungs-Anzeige**

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



**LaserLiner**

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Sägebandnase auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials