

Proline 520.450 ANC



Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM-Führung des 41 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine.

Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebands in den Schnitt

zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt in Form eines Dialogs mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden.

Sämtliche Bedienelemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des

Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt.

Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Proline 520.450 ANC

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.227.B3	Proline 520.450 ANC 3x230V
221.R414-300	Sägebänder-Abweich-Kontrolle
271.157	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.751	Anzeige der Sägebändergeschwindigkeit
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.020	Spanndruckregulierung
255.655	Anschlusssteil X 550 links
221.R317-100	Späneförderer

Schnittparameter

0°	450	520x450	520x450	450	400	400	500x225

Technische Daten

Betriebsart automatisch
Gehäuseneigungsbereich 0°
Antrieb 4 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebändergeschwindigkeit 20 - 120 m/min.
Sägebänderabmessungen 6 020x41x1,3 mm
Ladehöhe des Materials 780 mm
Einzelne Materialaufgabe 600 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials 3 460 kg

Maschinenabmessungen

Länge 2 900 mm
Breite 2 050 mm
Höhe 2 400 mm
Gewicht 1 600 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht

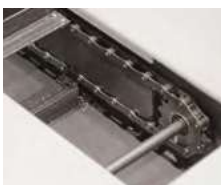
Sicherheitssystem SECURFLEX



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.227.B3	Proline 520.450 ANC	
X552-12-2C3	Rollenbahnen X550 - 2m	
255.655	Anschlussstück X 550	X 550
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert

Die Bandsäge Proline 520.450 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungsmessgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



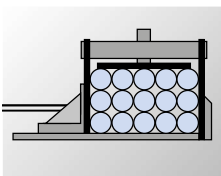
Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.