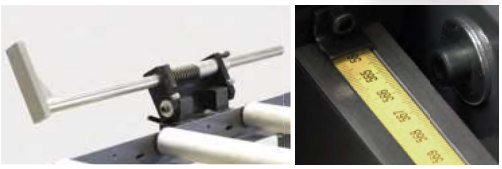
Workline 610.450 GH

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

Anschlussteil der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.332.B3	Workline 610.450 GH	
253.T643-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T640-3G
253.T642-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T640-2G
255.615	Anschlussteil T 640 links	
255.616	Anschlussteil T 640 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 610.450 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115

Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden

Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..

Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs

Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

LaserLiner

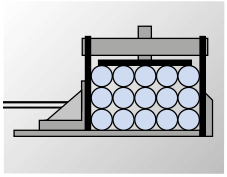
Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an

Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden.

Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

© BOMAR / 2017 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 610.450 DGH

Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 450 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.
Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.
Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.
Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.
Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.

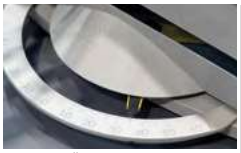
Große Umlaufräder des Sägebands

Sägebandführung aus Hartmetall

Vollhubzylinder des Spannstocks

Bürste zur Reinigung des Sägebands

Entnehmbare Spänewanne



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Workline 610.450 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.333.B3	**Workline 610.450 DGH 3x230V, 20-120 m/min**
271.155	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.239	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.252	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.615	Anschlussteil T 640 links
255.616	Anschlussteil T 640 rechts
255.688	Anschlussteil X 650 links
255.689	Anschlussteil X 650 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
45°L	450	500x100	380x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			
60°L	340	350x100	220x450	320			

Technische Daten

Betriebsart ..... halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich..... -60° - 60°
Antrieb ..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit..... 20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen ..... 5 200x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials ..... 781 mm

Maschinenabmessungen

Länge..... 2 770 mm
Breite..... 1 100 mm
Höhe ..... 1 480 mm
Gewicht..... 710 kg